

## CURTIS HiSpeed P 401 eco

**Beschreibung:** CURTIS HiSpeed P 401 eco ist auf Basis speziell recycelten Mineralölen aufgebaut. Damit verbunden ist eine Entlastung der Umwelt in Form eines reduzierten CO<sub>2</sub>-Fußabdruckes. Aufgrund eines modernen, hochwertigen Emulgatorsystems und zusätzlicher Schmierkomponenten ist ein vielseitiger Einsatz gegeben.

**Produktprofil:**

- Einsparung von **596 kg CO<sub>2</sub>-äq.** pro Tonne verbrauchten KSS
- frei von Bor, Nitrit und Formaldehyd
- feindisperse Emulsion
- optimiert für die Alubearbeitung

**Eigenschaften / Vorteile:**

- hohe Oberflächengüte und geringer Werkzeugverschleiß
- sehr gutes Kühl- und Spülvermögen
- erfolgreicher Einsatz in weichem und hartem Ansetzwasser
- Verringerung des CO<sub>2</sub> Fußabdruck

### Technische Daten:

| Konzentrat      |                        | Emulsion                  |                  |                          |
|-----------------|------------------------|---------------------------|------------------|--------------------------|
| Produktbasis    | Kin. Viskosität (20°C) | Refraktometerfaktor       | Korrosionsschutz | pH-Wert                  |
|                 | [mm <sup>2</sup> /s]   | [°brix x Ref.-Faktor = %] | [DIN 51360/2]    | [5%-ig]                  |
| spez. Mineralöl | ca. 170                | 1,0                       | 5%-ig : Note 0   | 9,8 (sinkt in Anwendung) |

### Anwendung:

| Empfehlung Einsatzkonzentration |                    |                | Eignung Wasserhärte [°dH] |         |
|---------------------------------|--------------------|----------------|---------------------------|---------|
| leichte Zerspanung              | schwere Zerspanung | Einsatzbereich | bevorzugt                 | möglich |
| ab 5%                           | ab 8%              | 5% - 15%       | 10 -30                    | 0-60    |

### Anmischempfehlung:

Ideal ist der Einsatz von automatischen Mischgeräten.

Manuelles anmischen soll durch langsames einrühren des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser erfolgen.

### Hinweise:

Nach derzeitigem Kenntnisstand ist CURTIS HiSpeed P 401 eco für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminiumlegierung zur Fleckenbildung vor Verwendung überprüft werden.

### Arbeitssicherheit & Umwelt:

Die Informationen sind im aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen

### Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde

### Anmerkungen:

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe, Geruch und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Unsere Auskünfte über Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sind die Ergebnisse unserer Qualitätsprüfung und stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie entbinden den Käufer jedoch nicht von einer Eingangsprüfung, da dies keine Zusicherung von Produkteigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck ist und deshalb auch kein vertragliches Rechtsverhältnis begründet werden kann.

Stand: 2023-06-07