

CURTIS V 192456

Beschreibung

CURTIS V 192456 ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger Kühlschmierstoff. Aufgrund der hochmodernen Technologie verbindet CURTIS V 192456 eine ausgezeichnete Zerspanungsleistung von Stahl, hochlegierten Stählen und Aluminiumlegierungen bei hervorragender Aluminiumverträglichkeit in einem weiten Bereich von weichem und harten Ansetzwasser.

Technische Daten

KONZENTRAT		EMULSION	
Farbe:	gelb	Aussehen	Opal - milchig
Dichte (15 °C):	0,96 g/cm ³	pH-Wert (5%ig)	9,3
Mineralölgehalt:	ca. 40 %	Korrosionsschutz (DIN 51360/2):	Note 0 ab 5%

Refraktometerfaktor: 1,0

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS V 192456 wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Empfohlene Einsatzkonzentrationen
Zerspanung (Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindebearbeitung, Reiben) von Aluminium (Bsp. 2000er, 5000er, 6000er, 7000er Gruppe) von Stählen, Edelstählen (unlegiert / legiert, VA-Stähle), Buntmetallen sowie Ti-Legierungen	ab 8% bis 15% ab 7% bis 15%

Spezielle Vorzüge

- ◇ *Hochleistungs-KSS für Stähle und NE-Metalle*
- ◇ *Frei von Bakterizid*
- ◇ *Hervorragende technische Stabilität und lange Emulsionsstandzeiten*
- ◇ *Gutes Kühl- und Spülvermögen*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten

11/2019