

CURTIS SynCut 7000

Beschreibung

CURTIS SynCut 7000 ist ein leistungsstarker vollsynthetischer, wassermischbarer Kühlschmierstoff zur spangebenden und spanlosen Bearbeitung (speziell IHU-Umformung) von Stahl und Guss.

Technische Daten

KONZENTRAT		LÖSUNG	
Farbe:	gelblich	Aussehen	klar
Dichte (15 °C):	ca. 1,10 g/cm ³	pH-Wert	ca. 8,9
Mineralölgehalt:	0 %	Korrosionsschutz (DIN 51360/2):	Note 0 ab 5%

Refraktometerfaktor: 1,5

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS SynCut 7000 wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Empfohlene Einsatzkonzentrationen
Innenhochdruckumformung (Hydroforming) sowie Rohrbiegen	ab 5 – 12%
Zerspannung (Bohren, Drehen, Fräsen)	Unverdünnt oder verdünnt ab 6% bis 12 %

Spezielle Vorzüge

- ◇ *Ausgezeichnete Spül- und Benetzungswirkung*
- ◇ *Leichte Entfernbareit*
- ◇ *Lange Standzeiten und stabiler pH-Wert*
- ◇ *Durch Schmierungs Zusätze gute Oberflächengüte erreichbar*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten

06/2016