

CURTIS HiSpeed 400 FF

Beschreibung

CURTIS HiSpeed 400 FF ist ein wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff und besteht aus einem synthetischem Esteröl, anionischen und nichtionischen Emulgatoren und Inhibitoren.

Technische Daten

Konzentrat	
Farbe:	Orange-braun
Dichte (15°C):	0,98 g/cm ³
Mineralölgehalt	0 %

Emulsion	
Aussehen:	opal
pH-Wert (5%ig):	ca. 9,3
Korrosionsschutz (Filter/Guss-Späne):	Note 0 ab 5% (DIN 51360/2)

Refraktometerfaktor: 1,2

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS HiSpeed 400 FF ist geeignet für mittlere bis schwere Zerspanungsoperationen von Eisenwerkstoffen (niedrig-hochlegierte Stähle) und Aluminium-Werkstoffen. Das Produkt ist auch für leichte bis mittlere Zieh- oder Stanzoperationen einsetzbar.

Bearbeitung	Empfohlene Einsatzkonzentrationen
Zerspanung (Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindebearb., Reiben, Räumen) von Stahl-Legierungen	ab 6 % bis 10%
von Aluminium-Legierungen	ab 6 % bis 12%
Umformung von Stahl, Al-Legierungen	ab ca. 10% bis pur

Das Mischen sollte mit Hilfe automatischer Mischgeräte erfolgen.

Vorzüge

- ✓ *Hochleistungs-Kühlschmierstoff*
- ✓ *Verbesserung der Oberflächenqualität der Werkstücke und Erhöhung der Werkzeugstandzeiten*
- ✓ *Sehr gute technische Stabilität und damit lange Emulsionsstandzeiten*
- ✓ *Frei von Formaldehydabspaltern*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.

Stand: 11/2017