

CURTIS Grind 13 X Spezial

CURTIS Grind 13 X Spezial ist ein nichtwassermischbares Hochleistungsschleiföl, das aus Erdgas gewonnenen Basisöl („GTL-Öle (gas-to-liquids“)) besteht.

Technische Daten

Typische Kennwerte			
Farbe:	Gelb - dunkelgelb	Flammpunkt (°C):	180
Dichte (15 °C):	0,83	Kupfer-Korrosion (3h / 100 °C)	1 a
Viskosität (40 °C):	13		

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS Grind 13 X 13 Spezial wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Werkstoffe
Schleifen, Hochgeschwindigkeitsschleifen Zahnflankenschleifen, Vollprofilschleifen, Kanten-, Schlitzschleifen	Stähle (niedrig + hoch legiert), HSS- Stähle, Guss, Buntmetalle, Aluminium

CURTIS Grind 13 X Spezial

Was zeichnet CURTIS Grind 13 X Spezial aus ?

Aufgrund des speziellen Basisöles resultieren folgende Vorteile:

- hoher Flammpunkt → *Sicherheit für Mensch und Maschine wird erhöht*
- niedriger Pourpoint → *Produkt bleibt auch bei niedriger Temperatur flüssig*
- Frei von Aromaten → *Beitrag zur Arbeitssicherheit*
- Hervorragende Luftabscheidung → *Verbesserte Kühlwirkung durch geringstes Schaumverhalten*
- Verringerte Verdampfung → *Arbeitsplatzbelastung wird verringert, Ölverbrauch wird gesenkt*
- Hoher Viskositätsindex → *Optimale Schmierung an der Werkzeugschneide bei hohen Temperaturen*
- Sehr hoher Anteil an Leistungsadditive → *Gewährleistet gute Oberflächengüte und geringen Werkzeugverschleiß*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten.

Stand: 07/2020