

CURTIS Grind 10 FN Spezial

CURTIS Grind 10 FN Spezial ist ein nichtwassermischbares Hochleistungsschleiföl, das aus Erdgas gewonnenen Basisöl („GTL-Öle (gas-to-liquids“)) besteht.

Technische Daten

Typische Kennwerte			
Farbe:	gelb	Flammpunkt (°C):	186
Dichte (15 °C):	0,825	Kupfer-Korrosion (3h / 100 °C)	1 b
Viskosität (40 °C):	10		

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS Grind 10 FN Spezial wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Werkstoffe
Schleifen, Hochgeschwindigkeitsschleifen Profilschleifen, Nutenschleifen	Stähle (niedrig + hoch legiert), HSS-Stähle, Guss, Buntmetalle

CURTIS Grind 10 FN Spezial

Was zeichnet CURTIS Grind 10 FN Spezial aus ?

Aufgrund des speziellen Basisöles resultieren folgende Vorteile:

- **hoher Flammpunkt** → *Sicherheit für Mensch und Maschine wird erhöht*
- **niedriger Pourpoint** → *Produkt bleibt auch bei niedriger Temperatur flüssig*
- **Frei von Aromaten** → *Beitrag zur Arbeitssicherheit*
- **Hervorragende Luftabscheidung** → *Verbesserte Kühlwirkung durch geringstes Schaumverhalten*
- **Verringerte Verdampfung** → *Arbeitsplatzbelastung wird verringert, Ölverbrauch wird gesenkt*
- **Hoher Viskositätsindex** → *Optimale Schmierung an der Werkzeugschneide bei hohen Temperaturen*
- **Hoher Anteil an Leistungsadditive** → *Gewährleistet gute Oberflächengüte und geringen Werkzeugverschleiß*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten.

Stand: 07/2020