

CURTIS Cut H 10

Beschreibung

CURTIS Cut H 10 ist ein hochwertiges mineralölhaltiges Metallbearbeitungsöl für mittlere bis schwere Zerspanungs- und Schleifoperationen von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen.

Technische Daten

Typische Kennwerte			
Farbe:	gelb	Flammpunkt:	> 185°C
Dichte (15 °C):	0,825	Kupferstreifentest (3h/100 °C)	1 b
Viskosität (40°C):	ca. 10 mm ² /s		

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS Cut H 10 wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Werkstoffe
<ul style="list-style-type: none">• Allgemeine Zerspanung (Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindebearbeitung)• Schleifen (Werkzeugschleifen,)	Stahl (legiert/unlegiert), Guss, Aluminium, Buntmetalle

CURTIS Cut H 10 wird pur eingesetzt mittels konventioneller Zuführungen.

Spezielle Vorzüge

- ◇ *Schneid- und Schleiföl*
- ◇ *Gewährleistet hohe Oberflächengüte und geringen Werkzeugverschleiß*
- ◇ *Geringe Verdampfungsneigung und hoher Flammpunkt*
- ◇ *Praktisch aromatenfrei – auf GTL-Grundölbasis*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.
Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten.

03/2022