

CURTIS V 142421

Beschreibung

CURTIS V 142421 ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger Kühlschmierstoff. Aufgrund seines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems modernster Technologie und exzellenten Schmierkomponenten, ist CURTIS V 142421 vielseitig verwendbar und kann in weichem und hartem Wasser eingesetzt werden.

Technische Daten

Konzentrat	
Farbe:	hellbraun
Dichte (15°C):	0,95 g/cm ³
Mineralölgehalt:	ca. 45%
Emulsion	
Aussehen:	opal
pH-Wert (5%ig):	> 9,5
Korrosionsschutz (Filter/Guss-Späne):	Note 0 ab 4% (DIN 51360/2)

Refraktometerfaktor: 1,0

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS V 142421 ist geeignet für die allgemeine bis schwere Zerspaltung von Eisenwerkstoffen (unlegierte/legierte Stähle, Guss). Aluminium-Werkstoffe sowie Buntmetalle (Mischbearbeitung) können ebenfalls bearbeitet werden. Das Produkt ist auch zum Schleifen geeignet.

Bearbeitung	Empfohlene Einsatzkonzentrationen
Zerspaltung (Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindebearbeitung) von Stahl-Legierungen	ab 6 % bis 10%
von Aluminium-Legierungen	ab 6 % bis 12%
Schleifen von Stahl	ab 5 % bis 7%

Das Anmischen sollte mit Hilfe automatischer Mischgeräte erfolgen.

Vorzüge

- ✓ *sehr gute technische Stabilität*
- ✓ *frei von Borsäure und Bakterizid*
- ✓ *ausgezeichnete Spül- und Schmierwirkung mit geringer Ausschleppung*
- ✓ *für weiche wie harte Wasserhärten geeignet*

Hinweise / Spezifikation

Entspricht der TRGS 611

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.

Stand: 05/2015