



CURTIS HiSpeed 441 Eco

Beschreibung

CURTIS HiSpeed 441 Eco ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff, der neben aromatenarmen Mineralöl, Alkanolaminseifen, polaren Schmierzusätzen sowie nicht ionischen Emulgatoren auch neuartige Rohstoffkombination enthält.

- entspricht der TRGS 611 -

Technische Daten

Konzentrat	
Farbe:	gelb
Dichte (15°C):	0,92 g/cm ³
Mineralölgehalt:	ca. 40%

Emulsion	
Aussehen:	opal - milchig
pH-Wert (5%ig):	mind. 9,7
Korrosionsschutz (Filter/Guss-Späne):	Note 0 ab 5% (DIN 51360/2)

Refraktometerfaktor: 1,0

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS HiSpeed 441 Eco ist geeignet für die allgemeine bis schwere Zerspanung von Eisenwerkstoffen (unlegierte/legierte Stähle, Guss). Aluminium-Werkstoffe sowie Buntmetalle (Mischbearbeitung) können ebenfalls bearbeitet werden. Das Produkt ist auch zum Schleifen geeignet.

Bearbeitung	Empfohlene Einsatzkonzentrationen
Zerspanung (Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindebearb.) von Stahl-Legierungen	ab 5 % bis 10%
von Aluminium-Legierungen	ab 6 % bis 12%
Schleifen von Stahl	ab 4 % bis 6%

Das Mischen sollte mit Hilfe automatischer Mischgeräte erfolgen.

Vorzüge

- ✓ ausgezeichnete Spül- und Schmierwirkung
- ✓ sehr hohe biologische Stabilität
- ✓ hervorragende Standzeiten mit stabilem pH-Wert

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.

Stand: 02/2011