

CURTIS Grind Spezial – die neue Klasse an Schleiföl

Was ist CURTIS Grind Spezial ?

CURTIS Grind Spezial ist ein nichtwassermischbares Schleiföl, das aus Erdgas gewonnenen Basisöl („GTL-Öle (gas-to-liquids“)) besteht.

Was zeichnet CURTIS Grind Spezial aus ?

Aufgrund des speziellen Basisöles resultieren folgende Vorteile:

- | | | |
|---------------------------------|---|---|
| ▪ hoher Flammpunkt | → | <i>Sicherheit für Mensch und Maschine wird erhöht</i> |
| ▪ niedriger Pourpoint | → | <i>Produkt bleibt auch bei niedriger Temperatur flüssig</i> |
| ▪ Frei von Aromaten | → | <i>Beitrag zur Arbeitssicherheit</i> |
| ▪ Hervorragende Luftabscheidung | → | <i>Verbesserte Kühlwirkung durch geringstes Schaumverhalten</i> |
| ▪ Verringerte Verdampfung | → | <i>Arbeitsplatzbelastung wird verringert</i> |
| ▪ Hoher Viskositätsindex | → | <i>Optimale Schmierung an der Werkzeugschneide bei hohen Temperaturen</i> |

CURTIS Grind Spezial ist deshalb besonders für das Hochgeschwindigkeitsschleifen geeignet, wobei der Werkzeugverschleiß verringert und die Oberflächengüte verbessert wird.

CURTIS Grind 10 C Spezial

Technische Daten

Typische Kennwerte			
Farbe:	farblos	Flammpunkt (°C):	200
Dichte (15 °C):	0,81	Pourpoint (°C):	< -30
Viskosität (40 °C):	10		

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS Grind 10 C Spezial wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Werkstoffe
Schleifen einschl. Hochgeschwindigkeitsschleifen Bandschleifen, Honen	Hartmetalle, Buntmetalle, Leichtmetalle, Stahlguss

Spezielle Vorzüge

- ❖ **Hochgeschwindigkeitsschleifen**
- ❖ **Exzellente Luftabscheidung und Oxidationsstabilität**
- ❖ **Hervorragendes Spülverhalten an der Schleifscheibe**
- ❖ **Hoher Flammpunkt bei niedriger Viskosität**
- ❖ **Aromatenfrei**
- ❖ **Alterungsstabil**

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten.

Stand: 05/2016