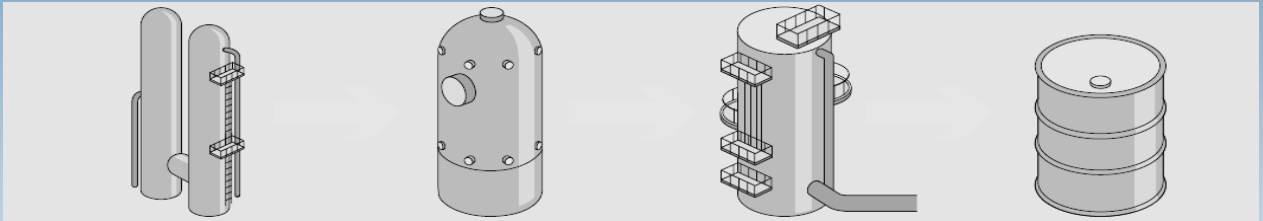


Curtis GTL-Öle - neue alternative Basisöle

Was heißt „GTL“ ?



Erdgas zu
Synthesegas →

Synthesegas in
Flüssigkeit →

Hydrocracken →

GTL-Produkte

Im GTL-Verfahren („gas-to-liquids“) wird Erdgas durch Zufuhr von Sauerstoff und Wasserdampf zu Synthesegas und anschließend in einer Fischer-Tropsch-Synthese zu flüssigen Kohlenwasserstoffen umgewandelt. Durch Crackung werden dann die entsprechenden Endprodukte wie Kraftstoff oder Basisöle gewonnen.

Die GTL-Technologie wurde in den 1920er Jahren entwickelt und nach ihren Erfindern „Fischer-Tropsch“-Verfahren bezeichnet.

GTL-Öle zeichnen sich aus durch besondere Reinheit

GTL-Öle sind gesättigte KW

- hoher Reinheit
- Farblos
- Beinahe geruchlos
- Enthalten praktisch keinen Schwefel, Stickstoff oder Aromaten

GTL-Öle werden – obwohl es quasi mineralölfreie Syntheseöle sind - von den Herstellern als Gruppe III (technische Weißöle) einklassifiziert.

Curtis Grind Spezial - Schleiföle

CURTIS Grind Spezial Öle sind nichtwassermischbare Schleiföle, die aus Erdgas gewonnenen Basisöl (GTL=„gas-to-liquids“) bestehen.

Was zeichnet CURTIS Grind Spezial Öle aus ?

Aufgrund des speziellen Basisöles resultieren folgende Vorteile:

▪ hoher Flammpunkt	→	<i>Sicherheit für Mensch und Maschine wird erhöht</i>
▪ Geringe Verdampfungsneigung	→	<i>Arbeitsplatzbelastung wird verringert, Ölverbrauch wird gesenkt</i>
▪ Frei von Aromaten	→	<i>Beitrag zur Arbeitssicherheit</i>
▪ Hervorragende Luftabscheidung	→	<i>Verbesserte Kühlwirkung durch geringstes Schaumverhalten</i>
▪ Hoher Viskositätsindex	→	<i>Optimale Schmierung an der Werkzeugschneide bei hohen Temperaturen</i>
▪ niedriger Pourpoint	→	<i>Produkt bleibt auch bei niedriger Temperatur flüssig</i>
▪ Hohe UV-Stabilität	→	<i>Trotz hoher Belastung bleibt das Öl lange hell und durchsichtig</i>
▪ Geringe Dichte	→	<i>Bessere Trennung des Öles im wässrigen Reiniger</i>

CURTIS Grind Spezial Öle sind deshalb besonders für das Hochgeschwindigkeits-schleifen geeignet, wobei der Werkzeugverschleiß verringert und die Oberflächengüte verbessert wird.

Curtis Grind Spezial - Schleiföle

Kenndaten / Einsatz

Parameter	Einheit	<i>CURTIS Grind 10 F Spezial</i>	<i>CURTIS Grind 10 C Spezial</i>
Aussehen		gelb	farblos
Dichte	g/cm ³	0,81	0,81
Viskosität [40 °C]	mm ² /s	10	10
Flammpunkt	°C	200	200
Kupferstreifentest (3h – 100°C)		1a	1a
Bearbeitung		(HSG-) Schleifen	(HSG-) Schleifen
Materialien		Stahl, Buntmetalle, Alu	Hartmetall, Buntmetalle