

CURTIS 64 AS E

Beschreibung

CURTIS 64 AS E ist ein leistungsstarkes Metallbearbeitungsöl für mittlere - schwere Zerspanungsoperationen sowie für Umformprozesse.

Technische Daten

Typische Kennwerte			
Farbe:	gelb	Flammpunkt:	> 180 °C
Dichte (15 °C):	0,99 – 1,0	Cu-Korrosion (3h/100°C):	1
Viskosität (40°C):	40 mm ² /s		

Einsatzbereiche / Anwendungsempfehlungen

CURTIS 64 AS E wird vorzugsweise eingesetzt für:

Bearbeitung	Werkstoffe
Zerspanung (Bohren, Drehen, Fräsen, Räumen, Gewindebearbeitungen, Zahnradfräsen, etc.) Umformung (Stanzen, Tiefziehen, Profilwalzen, Biegen,)	Stähle (niedrig + hochlegiert), Buntmetalle, Alu-Legierungen

Spezielle Vorzüge

- ◇ *Hoher Verschleißschutz der Werkzeuge*
- ◇ *Enthält Hochleistungsadditive*
- ◇ *Für Eisen- und NE-Metalle geeignet*
- ◇ *hohe Oberflächengüte und Maßgenauigkeit*

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationsdaten.

02/2016